Maschinenkarte für Stanzautomat

Typ HR 160 / 1400 NL

Baujahr 1992

Technische Daten	
Hubzahl der Presse	30 - 200 [1] /min
Kleinste/größte Entfernung Tischaufspannplatte-Stößel	290 / 450 mm
Kleinste/größte Entfernung Tischaufspannplatte-Stößelführung	290 / 450 mm
Tischaufspannplatte Fläche	1500 X 900 mm / Dicke: 185 mm
Tischöffnung	1200 X 300 mm
Tischaufspannplattenöffnung	1200 X 300 mm
Spannuten T-Nut	DIN 650 22 - 12 Stk.
Stößelfläche	1330 X 700 mm
Stößelhub klein/groß	20 - 100 mm
Einbauhöhe	bei 100 mm Hub unten 350 mm
Stößelverstellung	60 mm oben = 350 mm
Stößelverstellung	motorisch
Zentrierbohrung	Ø 50 X 90 mm tief
Spannuten T-Nut	DIN 650 22 - 12 Stk.
Rollenführung achtfach	ja
Pleuellagerung	Gleitlager
Ständeröffnung	520 X 255 mm (Einlauf) Unterkante 42 mm unter Aufspannplatten-Oberkante
Ständeröffnung	520 X 275 mm (Auslauf) Unterkante 62 mm unter Aufspannplatten-Oberkante
Höhe Oberkante Aufspannplatte - Flur (ohne Dämpfungselemente)	1160 mm
Einlaufhöhe über Aufspannplatte	100 -160 mm
Leistung der Presse	
Presskraft 30 Grad v.U.T.	kN 1600
	to 160
Schnittleistung bei 400 N / mm [2]	4000 mm [2]