

Maschinendaten für Stanzautomat

Raster Stanzautomat Typ HR 160/1100 NL-R (mit Vorgelege)

Maschinen-Nr.: 102987

Baujahr 1988

Technische Daten:

Pleuelanzahl	
kleinste / größte Entfernung Tisch-Stößel	300 / 520 mm
kleinste / größte Entfernung Tisch-Stößelführung	300 / 520 mm
Aufspanntisch-Fläche	1100 / 900 mm
Ausfallloch	900 / 300 mm
Aufspannnuten T-Nut DIN 650	22 - 8 Stück
Stößelfläche	1100 / 700 mm
Stößelhub klein / groß	20 - 120 mm
Stößelverstellung max.	100 mm
Zentrierbohrung	50 X 30 tief
Aufspannnuten T-Nut DIN 650	22 - 8 mm
Drehzahl der Maschine	25 - 125 ¹ /min

Sicherheitsvorrichtung

Elektro-pneumatische Kupplung mit federbelasteter Bremse

Leistung der Presse

Normaldruck	160 Mp 1600 kW
Schnittleistung	4000 m ² bei K= 40 kg/mm ²

Antriebsart

Betriebsspannung	3 X 380 V 50 Hz
Steuerspannung	Transf. 220 V und 24 V Gleichstrom
Signalspannung	Transf. 220 V und 24 V Gleichstrom
Gesamtleistung	25 kW
Keilriemen	5 Stück SPB X 3250 LW
Antriebsmotor PIV	Type 180 M/4 - Nr. 2379848 251
Schaltschrank Unseld	Type 10 719 - Nr. 20.1663/88

Zentralschmierung

Woerner	Type GFZ-A/0.12 P
Pumpen - Motor Siemens	Type 1 LA 5053-4AB22-Z Nr. E 7L84 1192 03 099

Maschinenkühlung

Pumpen - Motor	entfällt
----------------	----------

Bodenwanne / Kühlmittleinrichtung	
Pumpen - Motor Brinkmann	Type TB 25/120
OT - Regelgetriebe	
wird ersetzt durch elektr. OT - Korrektur	
Getriebemotor	
Pneumatikdruck für Kupplung	6 bar
Druckluftanschluß	min. 3/4" - Rohr innen min. Ø 19